

Mighty Lube

Solución de problemas

**Estos son sólo puntos de ajuste recomendados, ya que cada transportador tiene diferentes variables que necesitan ser ajustadas específicamente para ese transportador*

1. Goteo / lubricante excesivo

A. Goteo / humedad en el lubricador

La presión del lubricante es demasiado alta y causa salpicaduras / salpicaduras
o Disminución de la presión de la reserva central.

Tiempo de lubricación demasiado alto, lo que causa una aplicación superior a la deseada.
o Disminuir los tiempos de lubricación (valores T) en el controlador.
(Se recomienda un ajuste de 0010 o superior)

Flujo constante de lubricante

o Compruebe los tiempos de lubricación (valores T) en el controlador
o Limpiar / reemplazar la válvula solenoide

Goteo de los tubos de expulsión

o Limpie el asiento de la válvula solenoide
o Nivele los tubos de eyección para evitar desvíos.

B. Goteo al inclinar/declinar

Lubricante excesivo

o Incrementar ciclos (valores C) entre aplicación de equipo
o Disminuir los tiempos de los tubos (valores T) en el controlador.

2. Lubricante insuficiente (juntas de "estallido" secas, chirridos /arrastre)

A. Goteo en los tubos de expulsión durante el ciclo de lubricación.

Comprobar que la presión de suministro de lubricante no sea inferior a 20 psi.

- Aumente la presión de suministro del depósito. Verifique el llenado correcto del lubricante (viscosidad de 60 SUS o menos)

Flujo de lubricante obstruido

o Limpiar / reemplazar los tubos de expulsión o solenoide

B. Frecuencia de lubricación inadecuada

Ciclos de lubricación demasiado altos

o Disminuir los ciclos de lubricación.

Pérdida de tensión de alimentación.

o Reserva de alambre duro para evitar interrupciones en el suministro eléctrico

Pérdida de presión del lubricante de suministro

o Abrir todas las válvulas de cierre

o Limpie el respiradero de enfriamiento del motor en la bomba de reserva

3. Sonidos de la Alarma

A. Un sonido de alarma constante significa que tiene baja presión.

Reserva vacía / sin presión

Línea de lubricación rota / sin presión

Verificar el manómetro de presión, asegurarse de que esté ajustado a la presión adecuada (el valor predeterminado es 20 psi a 30 psi).

B. Un pitido intermitente significa que tiene un nivel de lubricación bajo.

Bajo nivel de lubricante en el depósito

Si hay más de ¼ de tanque, sople en el nivel inferior del tubo y vuelva a colocarlo en la placa de alimentación.

Inspección de 14 días para la unidad de lubricación Mighty Lube

- Confirmar que la unidad esté encendida leyendo la pantalla digital de la unidad principal.
- Verificar la comunicación presionando Menú ... arriba de la pantalla de lubricante Mighty Lube.
- Limpiar la cabeza del interruptor.
- Revisar la cadena y trolleys para una lubricación adecuada.
- Presionar el interruptor de lubricación directa para verificar que los tubos de expulsión estén alineados correctamente.
- Desplazarse por el menú de la unidad principal para ajustar o confirmar las configuraciones.
 1. N1 o LN (Cuántos enlaces hay en cadena).
 2. C1 o LC (Cuántos ciclos hay entre lubricación).
 3. T1 o LT (la duración del lubricante se dispensa en los pasadores de la cadena en milésima de segundos, debería ser alrededor de 10).
 4. D1 o LD (Retardo entre la actuación del interruptor de prox / foto).
 5. N2 o TN (cuántos trolleys hay en la cadena). Si se usa salida N2 para el mismo transportador como N1, configure N2 a 0000.
 6. C2 o TC (Cuántos ciclos entre lubricación).
 7. T2 o TT (la duración del lubricante se dispensa en trolleys en milisegundos).
 8. D2 o TD (Retardo entre la actuación del interruptor de prox / foto).
 9. Esto es lo mismo para N3, N4, S1 y S2.
- Registrar cualquier cosa que se haya encontrado en la inspección y cualquier ajuste que se haya hecho.

PM de 14 días para el sistema de monitoreo Mighty Lube

- ✓ Computadora: Abrir el software de monitoreo Mighty Lube Conveyor *
 - o Mire la pantalla de detalle del transportador seleccionado
 - Revisar su dirección de correo electrónico para las alarmas elegidas
 - Verificar que esté leyendo los transportadores seleccionados
 - Revisar los gráficos de desgaste de LBL y 10' para los patrones
 - Comprobar el historial del ciclo de lubricación
 - Verificar el promedio de desgaste de la cadena.
 - Comprobar el nivel de lubricante (se esperan algunas fluctuaciones)
 - Comprobar el historial de alarmas

- ✓ Fuente de alimentación
 - o Verificar la ubicación correcta
 - o Examinar el sistema para saber si hay energía

- ✓ Unidad de cabezal de monitoreo
 - o Verificar la ubicación correcta
 - o Examinar el sistema para saber si hay energía
 - o Verificar comunicación (arriba)
 - o Verificar la dirección de la estación, no puede ser igual a otra
 - o Comprobar la velocidad del transportador o Verificar N1
 - Consistente desde la última lectura
 - o Lubricante directo. Compruebe la lubricación en todos los puntos de desgaste requeridos.
 - o Verificar los ajustes del interruptor, limpiar con un paño suave
 - o Verificar datos LBL
 - o Verificar datos de 10 pies
 - o Verificar ajustes de lubricación y ciclo.
 - o Registrar cualquier cambio realizado en el sistema.
 - o Verificar presión de aire / lectura de distancia
 - o Verificar la lectura de corriente del motor de accionamiento

Notas:

* Esta es una lista de verificación sugerida de 14 días. Además, recomendaríamos también observar el Software y los datos a diario, abordando cualquier inquietud.